

Vulkanointiohjeet

Migupren MP 20

Migupren MP 40

Migupren MP 100

Migupren MP 240



Migupren nauha oli ennen sininen/valkoinen.

Nykyään tuote on keltainen/musta, teknsiet erot eivät ole olemassa

Tarvittavat työkalut ja tarvikkeet:

- Vulkanointikone
- Noin 2 mm:n paksuisia raakakuminauhoja
- Suorakulma (tai kulmarauta) MP-nauhan suorassa kulmassa leikkaamista varten
- Leikkuualusta (tai vastaava)
- Terävä veitsi
- Teräsharja ja hiekkapaperia MP-nauhan karhentamista varten
- Puhdistusainetta, esimerkiksi asetonia

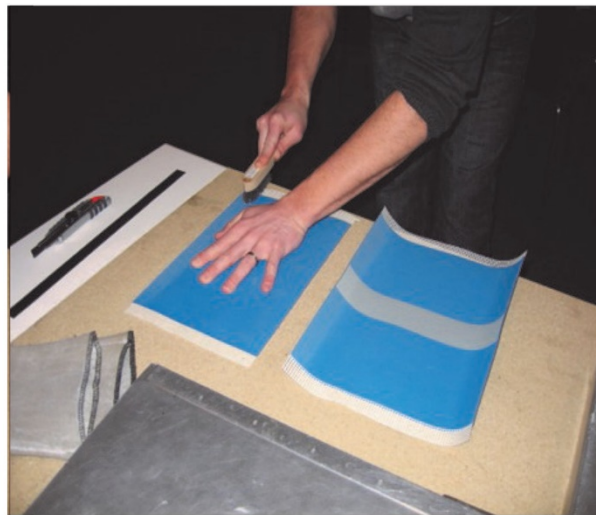
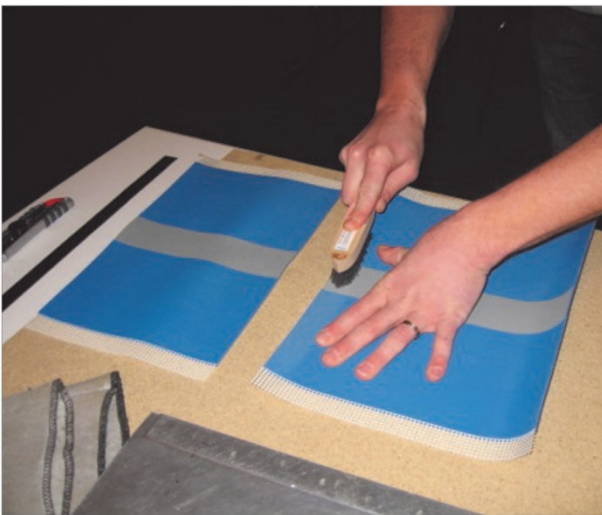
Ohjeet

1. Leikkaaminen oikeaan kokoon

Leikkaa kahden osan päät terävää veistä ja kulmarautaa käyttäen toisiinsa nähden suoraan kulmaan.

2. MP-nauhan puhdistaminen ja valmisteleminen

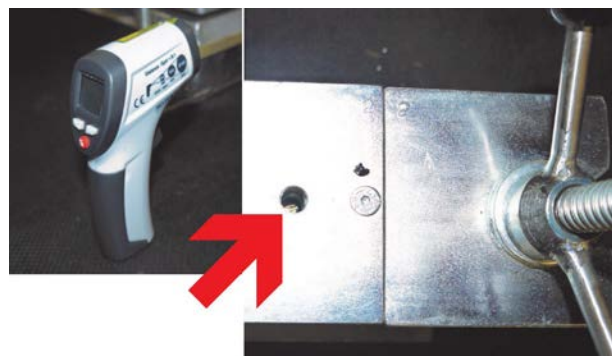
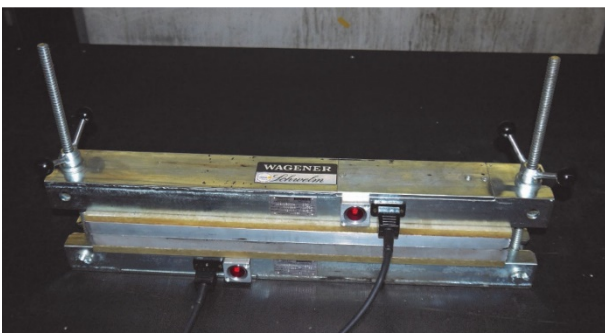
Puhdista kaikki reunat ja kosketuspinnat n. 30 mm:n leveydeltä käyttäen sähkö- tai käsikäyttöistä teräsharjaa ja hiekkapaperia. Käsittele liitosalue puhdistusaineella.



3.1 Vulkanoinnin valmisteleminen

Kuumenna vulkanointikone 150 °C:seen. Merkkivalo sammuu, kun lämpötila on saavuttanut 150 °C:een lämpötilan (työpisteen olosuhteista riippuen).

Tarkista lämpötila esimerkiksi infrapunalämpömittarin avulla, sillä tuuli ja ympäristön lämpötila vaikuttavat laitteen lämpötilaan.

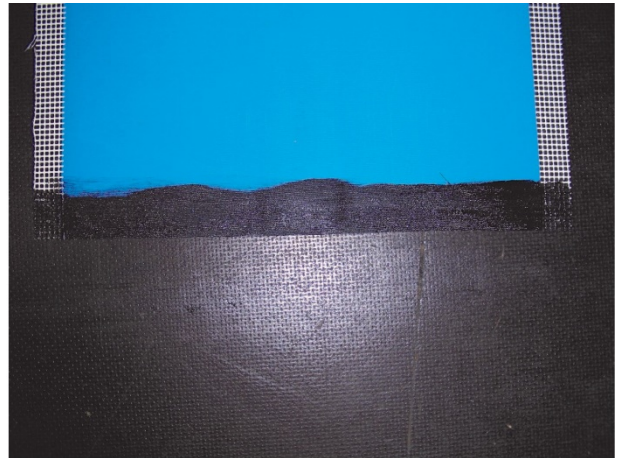
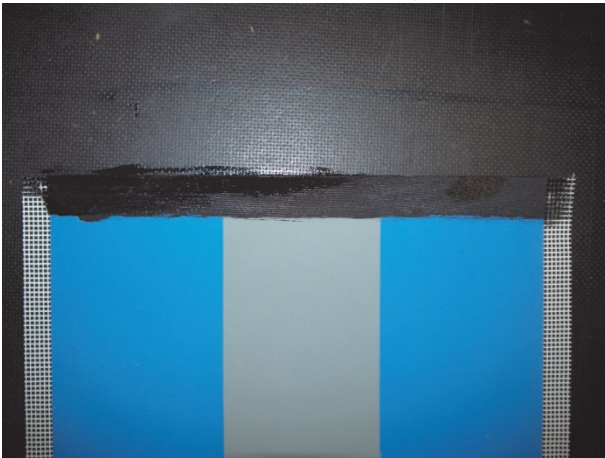


Jos lämpötila ei ole oikea, sitä on säädettävä. Asetusruuvi on aukossa.

3.2 Vulkanoinnin valmisteleminen

Suojaa liitoskone tuulelta ja vesisatelta.

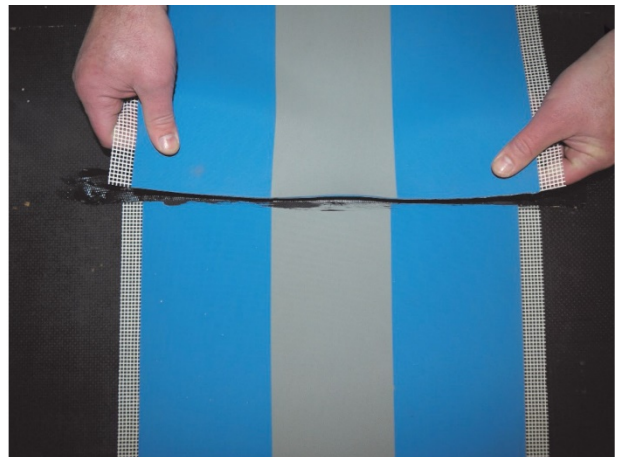
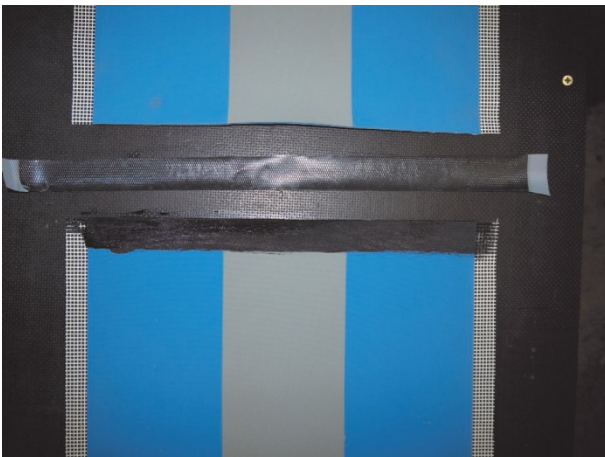
Varmista että liitosalueet ovat kuivat ja puhdaat.



3.3 Vulkanoinnin valmisteleminen

Ota 20 mm leveä raakakuminauha, poista suojamuovi ja aseta kumi MP-nauhojen päiden väliin.

Tärkeää: Raakakuminauha on säilytettävä jääkaapissa.

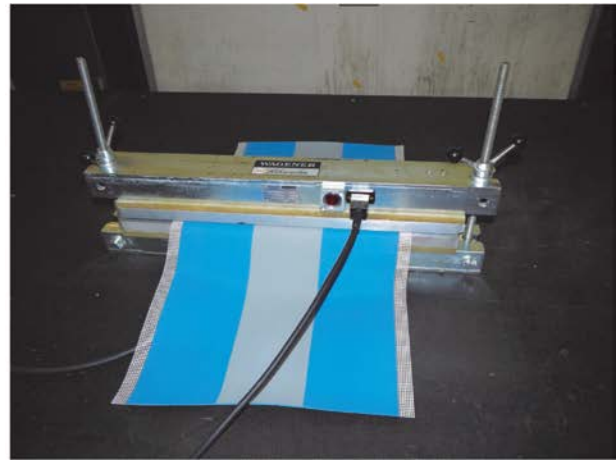
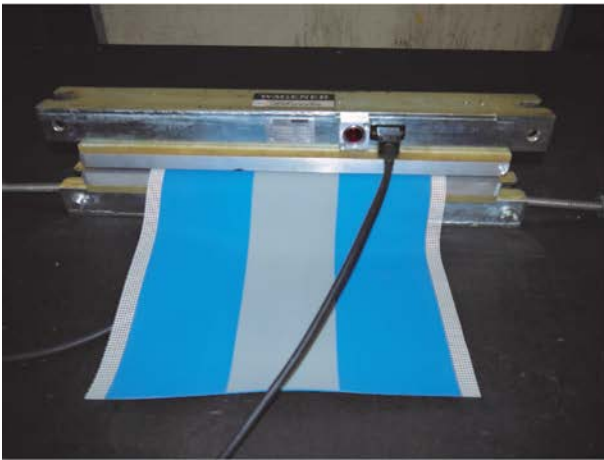


3.4 Vulkanoinnin valmisteleminen

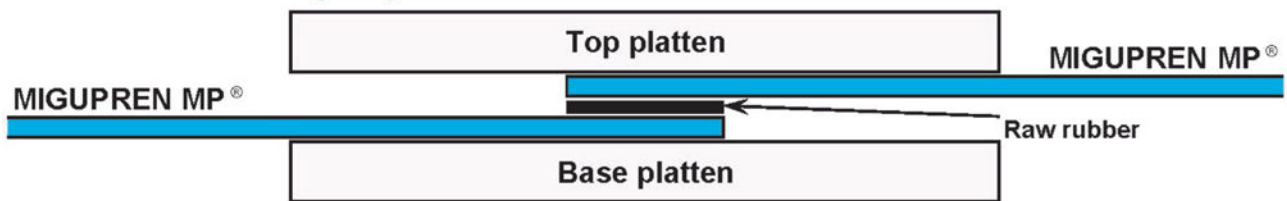
Aseta valmisteltu nauha vulkanointikoneeseen.



Aseta ylempi levy nauhan päälle ja kiinnitä se ruuveilla

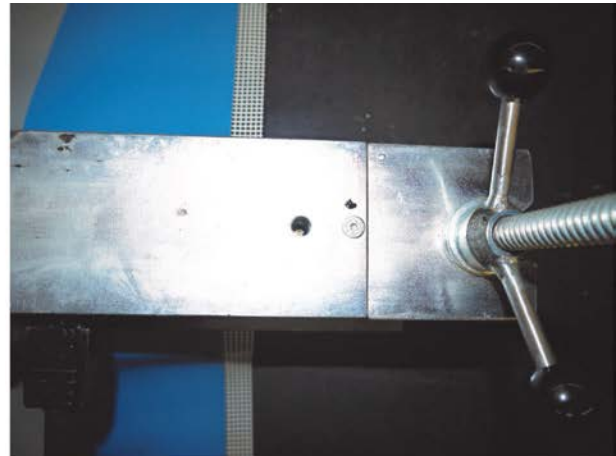
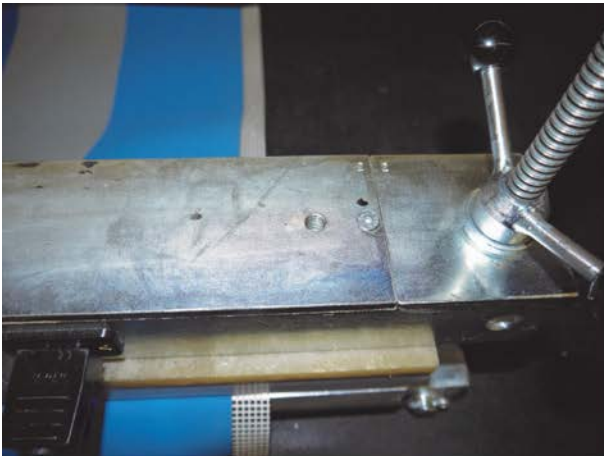


Kuva vulkanoinnin kerroksista



4 Vulkanointi

Riittävän paineen varmistamiseksi suosittelemme, että kierrät ruuveja ensin sormin ja sen jälkeen kierrät mutteria 1 kierroksen (360°) tai 40 Nm.



5 MP-nauhan poistaminen

Poista paine noin 25 minuutin kuluttua, avaa vulkanointikone ja irrota MP-nauha varoen. Anna MP-nauhan jäähtyä ja tarkista vulkanointi.

Tarvitut koneet ja laitteet saa meiltä vuokrattu

Yhteyshenkilöt

Kari Toiviainen 040 518 8483

Timo Fischer 040 180 6606

kari.toiviainen@naulankanta.fi

timo.fischer@naulankanta.fi